



Nuvola Duo-tec HT

- Pannello comandi digitale con display LCD retroilluminato
- Ampio campo di modulazione 1:7: maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti
- Sistema GAS ADAPTIVE CONTROL (GAC): controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza
- Pompa di circolazione modulante
- Elevate prestazioni sanitarie: fino a 385 litri in 30 minuti (ΔT 30°)
- Bollitore da 45 litri in acciaio inox AISI 316L

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox AISI 316L
 Scambiatore acqua fumi in acciaio inox AISI 316L
 Bollitore in acciaio inox AISI 316L
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione modulante a basso consumo e degasatore incorporato
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar
 Valvola di sicurezza bollitore a 8 bar
 Vaso espansione sanitario (2 litri) disponibile come accessorio
 Predisposizione ricircolo sanitario

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie
 (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Funzione antilegionella
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro digitale circuito riscaldamento

Riscaldamento e ACS		
		24
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6
Potenza termica nominale sanitario	kW	24
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	20
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	21,8
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	3,4
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	3,7
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,8
Rendimento al 30%	%	107,6
Classe NOx (EN 483)		5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	7,5/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60
Capacità bollitore	l	45
Capacità vaso espansione bollitore/pre carica	l/bar	2/2,5
Portata specifica secondo EN 625	l/min	16,6
Produzione acqua sanitaria in continuo ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C ⁽¹⁾	l/30'	385
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,012
Portata massica fumi min	kg/s	0,002
Temperatura fumi max	°C	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	950x600x466
Peso netto	Kg	62
Tipo di gas		Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	102
Grado di protezione		IPx5D

(1) senza limitatore di portata